

Общество с ограниченной ответственностью
«Коскисилва»

ОКП 53 6170

Группа Ж32
код ОКС 79.080



«УТВЕРЖДАЮ»
Генеральный директор
ООО «Коскисилва»
В.В.Кузнецов
_____ 2024г.

ПРОФИЛИРОВАННЫЙ СТРОГАНЫЙ ПИЛОМАТЕРИАЛ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ

Технические условия

ТУ 536170-003-77596718-2024

(Взамен ТУ 536170-003-77596718-2023)

Дата введения: 15-07-2024

Без ограничения срока действия

СОГЛАСОВАНО:
АО ЛХК «Череповецлес»
_____ И.В.Степин
« _____ » _____ 2024г.

Разработано:
АО ЛХК «Череповецлес»
_____ В.В.Завитаев
« _____ » _____ 2024г.

рп Шексна, Вологодской обл.
2024

Инв. № подл.	000000	Подп. и дата	15.07.24.
Взам. инв. №	000000	Инв. № дубл.	000000
Подп. и дата	15.07.24.	Подп. и дата	15.07.24.

Перв. примен.

ТУ

Справ. №

1. Область применения

Настоящие Технические условия распространяются на пиломатериал строганный профилированный из хвойной и лиственной древесины, и устанавливает технические требования к продукции, предназначенной для ее использования для отделки помещений и других поверхностей.

Настоящие Технические условия не распространяются на профилированный строганный пиломатериал специального назначения.

2. Общие положения

Согласно настоящим Техническим условиям, пиломатериал строганный профилированный – это продукция из пиломатериала из хвойной и лиственной древесины прямоугольного сечения, полученная в результате ее продольного деления (при необходимости), дальнейшего профилирования строганием и калёвкой и поперечного деления на части, установленных размеров и качества.

Профилированный строганный пиломатериал может быть следующих видов:

- вагонка (включая евровагонку, вагонку штиль, вагонку софт-лайн и др.);
- имитация бруса;
- планкен скошенный;
- планкен прямой;
- доска шпунтованная;
- блок-хаус;

По согласованию покупателя и производителя допускается производство пиломатериала строганого профилированного других видов и размеров согласно чертежам, согласованным производителем и покупателем.

Перечень нормативных документов, ссылки на которые даны в настоящих Технических Условиях, приведен в Приложении А.

Настоящие Технические условия могут быть использованы для сертификации продукции.

3. Термины и определения

3.1. **Вагонка** - строганая профилированная доска из древесины, снабженная продольным пазо-гребневым соединением «шип - паз», предназначенная для декоративной внутренней отделки помещений и внешней отделки зданий и сооружений;

3.2. **Имитация бруса** – строганая профилированная доска из древесины, предназначенная для декоративной отделки различных поверхностей, имитирующая поверхность стены, собранной из деревянного бруса;

Подп. и дата

15.07.24.

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

15.07.24.

Инв. № подл.

15.07.24.

ООО «Коскисилва»

ТУ 536170-003-77596718-2024

1	Зам.	ООО «Коскисилва»		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Разраб.	Завитаев ВВ			
Пров.				
Согл.				
Утв.	Кузнецов ВВ			

**ПРОФИЛИРОВАННЫЙ
СТРОГАНЫЙ ПИЛОМАТЕРИАЛ
ИЗ ДРЕВЕСИНЫ**

Лит.	Лист	Листов
	1	7

- 3.3. **Блок-хаус** – строганая профилированная доска из древесины, предназначенная для декоративной отделки различных поверхностей, имитирующая поверхность стены, собранной из круглых обработанных деревянных бревен;
- 3.4. **Планкен** – строганая деревянная доска из древесины с взаимно перпендикулярными (прямой планкен) или наклоненными под определенным углом (скошенный планкен) сторонами профиля, предназначенная для внутренней отделки помещений и внешней отделки поверхностей зданий и сооружений;
- 3.5. **Доска шпунтованная** – строганая профилированная доска из древесины, имеющая особые (шпунт и паз) формы кромки.
- 3.6. **Профилированный пиломатериал** – пиломатериал, полученный строганием и калёвкой из пиломатериала прямоугольного сечения в соответствии с требованиями чертежа, согласованного производителем и покупателем;

4. Основные параметры и размеры

- 4.1. В соответствии с настоящими Техническими условиями может производиться профилированный строганый пиломатериал следующих номинальных размеров:
- 4.1.1. Толщина профилированного строганого пиломатериала 8...160 мм;
- 4.1.2. Ширина профилированного строганого пиломатериала 20...230 мм;
- 4.2. По согласованию покупателя и производителя допускается производство профилированного строганого пиломатериала других размеров согласно согласованным Производителем и Покупателем чертежам.
- 4.3. Предельные отклонения от номинальных размеров – согласно табл.3.
- 4.4. Условное обозначение должно состоять из наименования (вида) профилированного строганого пиломатериала, буквенного обозначения сорта, наименования породы древесины (ель, сосна или другая порода древесины), цифрового обозначения размеров (толщина в мм × ширина в мм) и обозначения настоящих Технических условий.

Примеры условного обозначения:

Евровагонка – А – ель – 12,5x96 – ТУ 536170-003-77596718-2023

Планкен скошенный – АВ – сосна – 20x146 – ТУ 536170-003-77596718-2023

5. Технические требования

- 5.1. Профилированный строганый пиломатериал должен соответствовать требованиям настоящих Технических условий и изготавливаться из древесины различных пород. Порода древесины согласовывается Производителем и Покупателем и указывается в заказе.
- 5.2. После изготовления строганый пиломатериал может сортироваться по качеству древесины и обработки на пять (А, АВ, ВС, С, АВС) сортов. Сорт продукции указывается в заказе. Технические требования к профилированному строганому

Изн. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
	15.07.24.			15.07.24.

1	Все	ООО «Каскисльва»		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 536170-003-77596718-2024

Лист
3

пиломатериалу сортов А, В и С указаны в табл.1. Сорт АВ включает в себя изделия сортов А и В; сорт ВС – сортов В и С соответственно; АВС – изделия всех трех сортов.

Таблица 1.

Пороки древесины и обработки	Нормы ограничения пороков по сортам		
	Сорт А	Сорт В	Сорт С
Сучки здоровые сросшиеся	Допускаются	Допускаются	Допускаются
Сучки здоровые частично сросшиеся	Допускаются	Допускаются	Допускаются
Сучки гнилые, загнившие, табачные	Не допускаются	Допускаются, без выхода на противоположную часть диаметра более 2/3 ширины пласти до 5 шт. на всю длину	Допускаются
Выпадающие сучки	Не допускаются	Не допускается	Допускаются диаметром до 15 мм до 5 шт. на всю длину выходом на лицевую пластъ (для средних и широких)
Грибные окрасы	Не допускаются	Не допускаются	Допускаются, существенно не изменяющие внешний вид, общей площадью не более 20% лицевой поверхности
Гниль мягкая	Не допускается	Не допускается	Не допускается
Синева	Не допускается	Не допускается	Допускается
Смоляные кармашки, засмолок	Не допускается	Допускаются узкие длиной до 40 мм шириной до 3 мм до 5 шт. на всю длину	Допускаются
Червоточина	Не допускается	Не допускается	Допускается, несквозная, разбросанная до 5

Интв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Интв. № дубл.	Подп. и дата
	15.07.24.			15.07.24.

1	Все	000 «Коскенилва»		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 536170-003-77596718-2024

Лист
4

Пороки древесины и обработки	Нормы ограничения пороков по сортам		
	Сорт А	Сорт В	Сорт С
			шт. на 1 м.п.

Продолжение таблицы 1.

Пороки древесины и обработки	Нормы ограничения пороков по группам качества		
	Сорт А	Сорт В	Сорт С
Обзол	Не допускается	Не допускается	Допускается с нелицевой стороны до 1/3 толщины и длины
Кривизна по кромке	Допускается, со стрелой прогиба кривизны до 1 мм на пог. м	Допускается, со стрелой прогиба кривизны до 2 мм на пог. м	Допускается, со стрелой прогиба кривизны до 5 мм на пог. м
Вырывы	Не допускается	Допускаются при условии, что не влияют на сборку	Допускаются
Кривизна по пласти	Допускается со стрелой прогиба кривизны до 3 мм на пог. м	Допускается со стрелой прогиба кривизны до 5 мм на пог. м	Допускается со стрелой прогиба кривизны до 10 мм на пог. м
Непрострог	На лицевой пласти – не допускается; Допускается на шипе (шпунте), приводящий к его уменьшению не более, чем на 2 мм	На лицевой пласти – не допускается; Допускается на шипе (шпунте), приводящий к его уменьшению не более, чем на 3 мм	На лицевой пласти не допускается; Допускается негрубый непрострог на нелицевой стороне и кромках
Риски, мшистость	На лицевой пласти – не допускается; На нелицевой – допускается;	На лицевой пласти – допускается отдельные (единичные); На нелицевой – допускается;	Допускаются несплошные на лицевой пласти до 1/3 длины, на нелицевой пласти и кромках – без ограничений.
Сколы на сучках	Не допускаются	Допускаются не	Допускаются

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
	15.07.24.			15.07.24.

1	Все	000 «Коскислва»		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 536170-003-77596718-2024

Лист
5

Пороки древесины и обработки	Нормы ограничения пороков по группам качества		
	Сорт А	Сорт В	Сорт С
		более 3 шт. на одном изделии	

Окончание таблицы 1.

Пороки древесины и обработки	Нормы ограничения пороков по группам качества		
	Сорт А	Сорт В	Сорт С
Трещины на лицевой части	Не допускаются	Допускаются нитевидные незначительные не выходящие в торец, длиной не более 1/6 длины изделия	Допускаются при условии сохранения целостности изделия
Трещины торцевые	Не допускаются	Допускаются сквозные толщиной до 1 мм, длиной до 50 мм с выходом на один торец	Допускаются сквозные длиной до 150 мм
Прорость	Не допускается	Допускается длиной до 50 мм	Допускается при условии сохранении целостности изделия

- 5.3. Допускаются ошибки сортировки, приводящие к пересортице по сортам в объеме не более 20% объема партии: при поставке продукции сорта А - с изделиями сорта В; при поставке продукции сорта АВ - с изделиями сорта С.
- 5.4. Профилированный строганный пиломатериал с отклонениями от технических требований табл.1 по согласованию с покупателем может поставляться с отметкой в заказе «С-».
- 5.5. Влажность древесины изделий должна быть 8...18% без учета погрешности метода измерения влажности, в зависимости от вида изделия. Влажность изделия указывается в заказе.
- 5.6. Геометрические размеры профиля и длина изделий должны соответствовать требованиям чертежа, размещенного производителем на официальном сайте в сети Интернет.

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	15.07.24.
Инв. № дубл.	
Подп. и дата	15.07.24.
Инв. № подл.	

1	Все	ООО «Коскислава»		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 536170-003-77596718-2024

Лист
6

5.7. Предельные отклонения от номинальных размеров профилей строганого пиломатериала, указанных на чертеже производителя, не должны быть более, указанных в табл. 3.

5.8. Провесы на лицевых сторонах сопрягаемых деталей не должны превышать 1 мм.

Таблица 3.

по длине, мм	±3,0
по ширине, мм	±1,0
по толщине, мм	±1,0
по высоте паза и четверти, мм	-0 / +0,5
по толщине и ширине гребня (шпунта) и четверти, мм	-0,5 / +0
по остальным размерам сечений	±1,0

5.9. Размеры фасок и закруглений профилей изделий обеспечиваются технологией производства и на готовых изделиях не контролируются;

6. Правила приемки и методы испытаний

6.1. Профилированный строганый пиломатериал принимается партиями. Партией считают любое число штук изделий (досок) профилированного строганого пиломатериала одного наименования (вида), профиля сечения, размеров, одной сортности, длины, породы древесины (ель, сосна или другая порода древесины), погруженное в одно транспортное средство (контейнер).

6.2. Приемочный контроль партий изделий по качеству осуществляют в порядке, определенном в договоре поставки, согласованном Производителем и Покупателем.

6.3. Длину, ширину и толщину изделий измеряют металлическими линейками по ГОСТ 427, металлическими рулетками по ГОСТ 7502, штангенциркулями по ГОСТ 166.

Ширину и толщину измеряют по торцам и посередине длины изделий.

6.4. Отклонение от перпендикулярности (прямолинейности) сторон изделий определяют поверочными угольниками по ГОСТ 3749, поверочными линейками по ГОСТ 8026 и щупами по ГОСТ 8925 измерением максимального зазора.

6.5. Отклонение от плоскостности определяют при помощи набора щупов замером наибольшего зазора между поверхностью проверяемого изделия и эталонной поверхностью с отклонением от плоскостности не более ±0,1 мм/м.

6.6. Породу древесины определяют визуально. Пороки древесины и обработки оценивают и измеряют по ГОСТ 2140. Размер сучка определяют по наименьшему диаметру разреза сучка.

6.7. Влажность древесины изделий определяют по ГОСТ 16588.

7. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

7.1. Партии изделий транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, и требованиями ГОСТ 21929 с учетом требований договора поставки, заключенного между Производителем и Покупателем.

Инв. № подл.	Подл. и дата
Взам. инв. №	15.07.24.
Инв. № дубл.	
Подл. и дата	15.07.24.
Подл. и дата	15.07.24.

1	Все	000 «Коскислва»		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 536170-003-77596718-2024

Лист
7

- 7.2. Изделия должны быть упакованы и увязаны в транспортные пакеты. В один транспортный пакет укладывается продукция одного сорта и длины.
- 7.3. По требованию покупателя допускается формировать в транспортный пакет изделия разной сортности и длины. В этом случае транспортный пакет не маркируется. Маркируются только клиентские пачки в пакете.
- 7.4. По согласованию производителя и покупателя продукция отгружается в транспортных пакетах:
- с упаковкой клиентских пачек (по 5-10 шт.) термоусадочным полиэтиленом с логотипом производителя;
 - с упаковкой клиентских пачек (по 5-10 шт.) термоусадочным полиэтиленом без логотипа производителя;
 - без упаковки в клиентские пачки (по 5-10 шт.);
 - с укрыванием;
 - без укрывания.
- 7.5. По согласованию с покупателем продукцию допускается отгружать без упаковки с увязкой транспортного пакета лентой.
- 7.6. Массу и габаритные размеры транспортного пакета определяется в зависимости от вида транспорта и технических характеристик погрузочно-разгрузочных средств с учетом требований договора поставки, заключенного между производителем и покупателем.
- 7.7. Каждая пачка (транспортный пакет) должны иметь ярлык (бирку), на котором указывается:
- наименование производителя;
 - номер партии (пакета);
 - вид, размер и длина профилированного строганого пиломатериала;
 - количество изделий в кубических и (или) квадратных метрах, штуках изделий;
 - сорт изделий;
 - порода древесины (ель, сосна или другая порода древесины), влажность материала и масса пачки (пакета).
- 7.8. Профилированный строганый пиломатериал должен храниться в сухом, проветриваемом закрытом от прямых солнечных лучей месте, при плюсовой температуре, обеспечивающем сохранение качества изделий, а также сохранность упаковки и маркировки.
- 7.9. Перед монтажом, упаковку продукции рекомендуется вскрыть, и выдержать изделия при температуре, влажности и атмосферном давлении, при которых планируется монтаж и дальнейшая эксплуатация, не менее 48 часов.

8. Требования безопасности

- 8.1. В воздушной среде и сточных водах в присутствии других веществ или факторов профилированный строганый пиломатериал токсичных веществ не образует и не требует специальных мероприятий по защите окружающей среды.
- 8.2. В производстве должна обеспечиваться утилизация отходов путем вторичного их использования, переработки, реализации, размещения и т.д.

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	
	15.07.24.			15.07.24.	
1	Все	000 «Кокжисльва»			ТУ 536170-003-77596718-2024
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
					8

9. Требования охраны окружающей среды

- 9.1. Канцерогенные и мутагенные вещества в профилированном строганом пиломатериале отсутствуют. В процессе производства и использования вторичные опасные соединения и сточные воды не образуются.

10. Гарантии изготовителя

- 10.1. Производитель гарантирует соответствие профилированного строганого пиломатериала требованиям настоящих Технических условий при условии соблюдения правил транспортирования и хранения, установленных настоящими Техническими условиями и договорами поставки.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
	15.07.24.			15.07.24.

1	Все	000 «Коскисилва»		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 536170-003-77596718-2024

Лист
9

11. Лист регистрации изменений

п.п.	Регистрационный номер извещения об изменении и дата его утверждения	Номер листа (страницы)			Подпись лица, внесшего изменения	Дата внесения изменения
		заменённого	нового	аннулированного		

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
	15.07.24.			15.07.24.

1	Все	000 «Каскильва»		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 536170-003-77596718-2024

Нормативные ссылки.

В настоящих Технических условиях использованы ссылки на следующие нормативные документы:

ГОСТ 166-89	«Штангенциркули. Технические условия»
ГОСТ 427-75	«Линейки измерительные металлические. Технические условия»
ГОСТ 2140-81	«Видимые пороки древесины. Классификация, термины и определения, способы измерения»
ГОСТ 3749-77	«Угольники поверочные 90 град. Технические условия»
ГОСТ 7502-98	«Рулетки измерительные металлические. Технические условия»
ГОСТ 8026-92	«Линейки поверочные. Технические условия»
ГОСТ 16588-91	«Пилопродукция и деревянные детали. Методы определения влажности»
ГОСТ Р 58943-2020	«Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Контроль точности»
ГОСТ 21929-76	«Транспортирование грузов пакетами. Общие требования»

Примечание: в настоящей редакции указаны редакции стандартов актуальные на момент выпуска Технических Условий. Необходимо уточнять актуальную версию стандартов непосредственно из официальных источников органов стандартизации.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
	15.07.24.			15.07.24.

1	Все	000 «Коскишла»		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 536170-003-77596718-2024

Лист
11